

BB-D**BB-M****高精度动力卡盘 Ø 140 - 315 mm**

英制齿

公制齿

- 超大通孔
- 3 爪

**应用/客户利益**

- 用于中空或局部中空夹紧
- 用于主轴具有大通孔的机床

BB-D: 英制齿基爪 (1/16" x 90°)**BB-M:** 公制齿基爪 (1.5 mm x 60°)
(适用于日本卡爪)**技术特点**

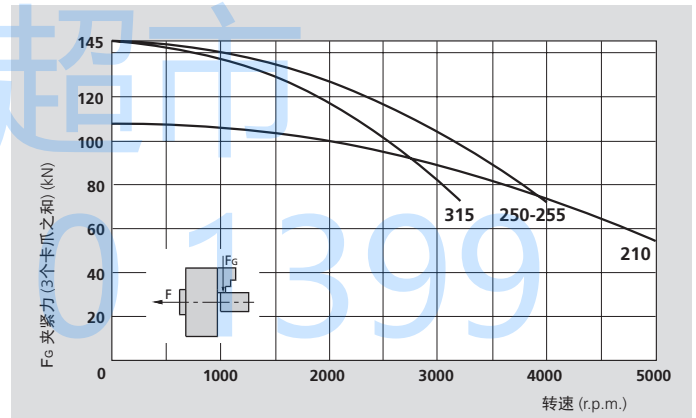
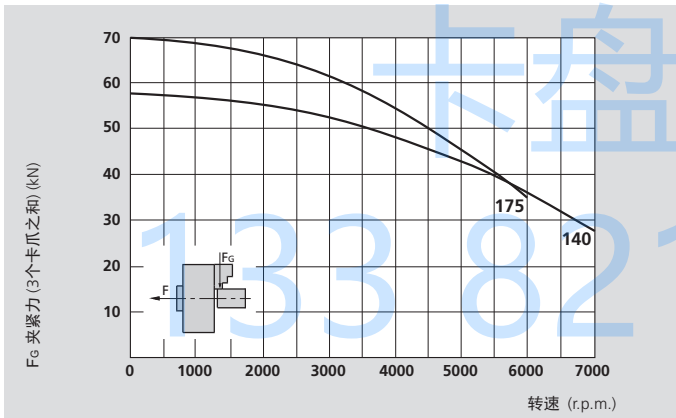
- 超大通孔
- 夹紧力通过斜楔机构传递
- 卡盘体经过表面淬火处理, 保证了更高的精度和更长的使用寿命

标准配置

- 3 爪卡盘
- 1 套T型块和螺钉
- 1 套软爪
- 安装螺钉

订货示例

- 3 爪卡盘 BB-D 175/A6
- 或
- 3 爪卡盘 BB-M 250/Z220

实际夹紧力图

本图表中的数据适用于3爪卡盘, 并且根据维修手册使用SMW-AUTOBLOK K05润滑脂最新润滑的情况下, 使用标准软爪夹持在不超过卡盘外径处测量静态和动态夹紧力。

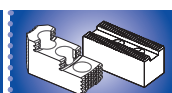
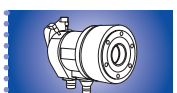
△ 安全建议/损坏的危险:

当使用较高/较重的卡爪和/或夹持较大的直径时, 需相应的减少推拉力/转速。

技术协议

SMW-AUTOBLOK 型号	BB-D 140 BB-M 140	BB-D 175 BB-M 175	BB-D 210 BB-M 210	BB-D 250 BB-M 250	BB-D 255 BB-M 255	BB-D 315 BB-M 315
卡爪数量	3	3	3	3	3	3
通孔直径	39 mm	56	66	78	82	122
卡爪径向行程	3.2 mm	3.2	4	5	5	5
滑块轴向行程	15 mm	15	19	24	24	24
最大推拉力*	22 kN	25	38	50	50	50
最大夹紧力*	58 kN	70	108	145	145	145
最高转速	7000 p.m.	6000	5000	4000	4000	3200
重量 (不含卡爪)	6 kg	11.5	19.5	30	33	44
转动惯量	0.01 kg·m ²	0.05	0.12	0.27	0.32	0.62
推荐的驱动油缸	SIN-S 85 / 100 VNK-T2 70-37	SIN-S 100 VNK-T2 130-52	SIN-S 100 / 125 VNK-T2 150-67	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 170-77	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 176-82	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 320-127

* 内撑可减少 30 % 的推拉力

SMW-AUTOBLOK
438SMW-AUTOBLOK
440SMW-AUTOBLOK
297

高精度动力卡盘 Ø 140 - 315 mm

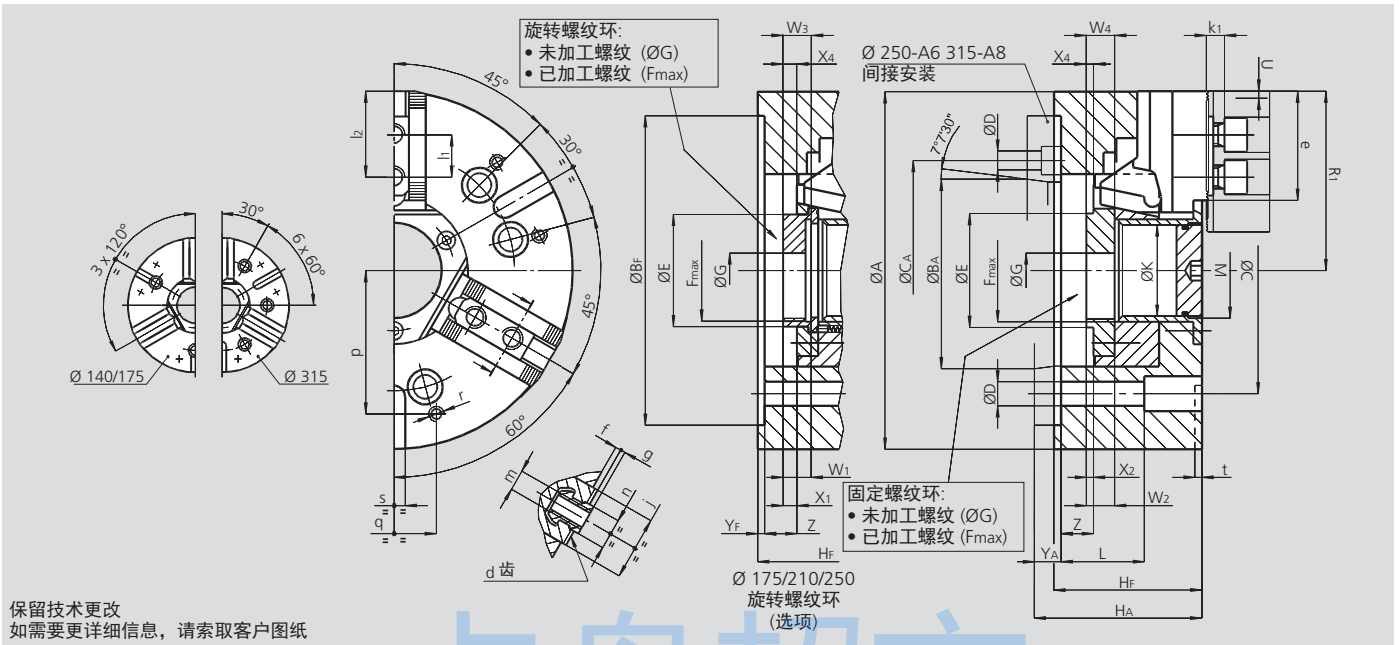
BB-D

BB-M

- 超大通孔
- 3 爪

英制齿

公制齿



SMW-AUTOBLOK 型号			BB-D 140 BB-M 140		BB-D 175 BB-M 175		BB-D 210 BB-M 210		BB-D 250 BB-M 250			BB-D 255 BB-M 255			BB-D 315 BB-M 315		
安装型式			Z130	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
A	mm		140		175		210		254			255			315		
BF/BA H6	mm		130	82.563	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
C	mm		104.8		133.4		133.4	171.4	-	171.4	-	171.4	-	171.4	235	-	235
CA	mm		-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-
D	mm		11.5		13.5		13.5		13.5	17		17		13.5	17		21
E	mm		53		71		78		92			95			143		
Fmax	mm		M45 x 1.5		M62 x 1.5		M72 x 1.5		M85 x 2			M90 x 2			M135 x 2		
G	mm		16		20		20		25			20			70		
Hf/HA	mm		67	77	82	94	92	104	105	124	119	105	124	119	118	143	134
K	mm		39		56		66		78			82			122		
L	mm		46		54		66		79			79			72		
M	mm		M42 x 1.5		M58 x 1.5		M68 x 2		M80 x 2			M84 x 2			M125 x 2		
卡盘张开	R1	mm	70		89		106		128			130.5			157.5		
卡爪行程	U	mm	3.2		3.2		4		5			5			5		
	(1) W1/W2	mm	- / 14		18 / 16		20 / 18		20 / 20			20 / 20			- / 23		
	(2) W3/W4	mm	- / 14		28 / 35		30 / 35		33 / 38			33 / 38			- / 23		
BB-D	X1/X2	mm	- / 6		11 / 5		12 / 5		11 / 6			9 / 4			- / 5		
BB-M	X1/X2 (X4)	mm	- / 6 (6)		11 / 5 (22)		12 / 5 (22)		11 / 11 (23)			9 / 4 (23)			- / 5 (5)		
	Yf/YA	mm	5	15	5	17	5	17	5	24	19	5	24	19	5	30	21
最大/最小	Z	mm	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			24/0		
BB-D 齿	d	inch	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BB-M 齿	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		
	e	mm	39		49.5		59		73			72.5			77.5		
	f	mm	2		3		3		4			4			4		
	g	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		
	j	mm	30		33		38		45			45			45		
	k1	mm	10		10		11		12			12			12		
BB-D	l1	mm	16		16.5		23		30			30			30		
BB-M	l1	mm	16		20		25		30			30			30		
最大/最小	l2	mm	32 / 23		41 / 24		49 / 33		57 / 43			57 / 43			62 / 43		
BB-D	m	mm	M8		M10		M12		M16			M16			M16		
BB-D	n h8	mm	12		14		17		21			21			21		
BB-M	m	mm	M8		M10		M12		M12			M12			M16		
BB-M	n h8	mm	12		12		14		16			16			21		
	p	mm	52		65		80		102			102			100		
	q	mm	30		36		45		60			60			60		
	r	mm	M6		M8		M8		M10			M10			M10		
	s H12	mm	12		16		16		16			16			20		
	t	mm	5		5		5		5			5			5		

(1) 已加工螺纹的旋转螺纹环
已加工螺纹的固定螺纹环

W₁=BBD-BBM
W₂=BBD-BBM

(2) 未加工螺纹的旋转螺纹环
未加工螺纹的旋转螺纹环

W₃ = BBD-BBM
W₄ = BBD-BBM