



WORK GRIPPER

治具组件 JM200

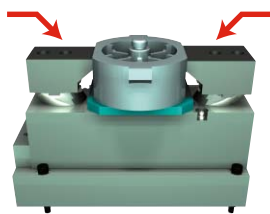
稳定夹持形状不规则的铝合金铸件 能对应多种类工件的新锁紧系统

- 可以选择安装锁紧阀，即使气源切断也能保持工件稳定
- 定心加工和求心补偿式加工可变换
- 可以进行端面锁紧（端面夹持）
- 因可以进行气密检测，所以可对应自动化



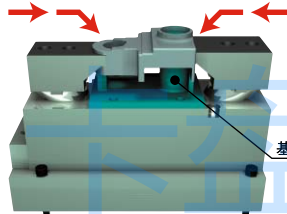
一台工件夹盘可应对完成3种夹持机能

定心夹持 中心顶尖



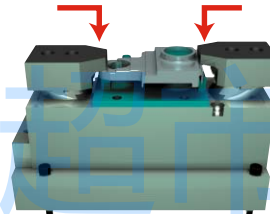
拉入工件
夹持外部

求心补偿夹持 求心补偿式加工



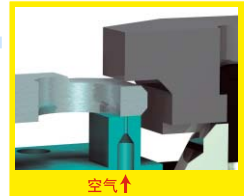
基准销定位，
拉入锁紧夹持

夹持端面 端面锁紧



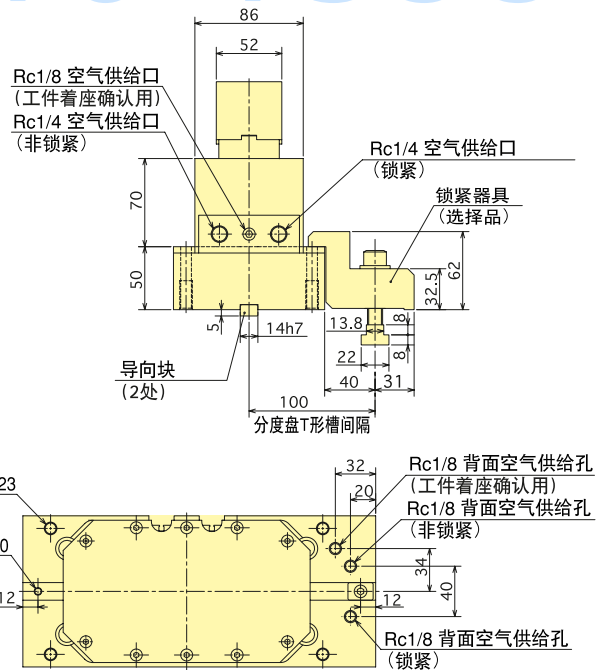
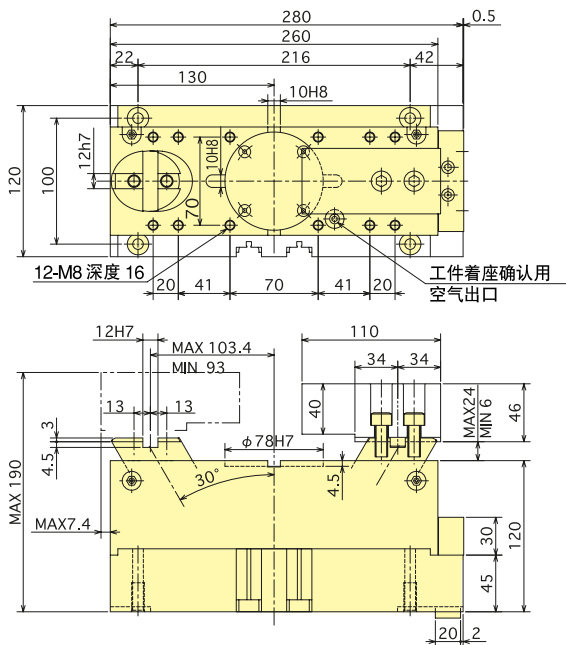
拉入端面
锁紧夹持

能够对应气密检测



空气↑

外形图



※本体安装时用的锁紧器具是选择品。

技术规格

气压缸行程 (mm)	爪行程 mm		最大挟持力 kN (kgf)		最低挟持力 kN (kgf)		最大摇动量 (mm)		工件尺寸 (mm)		净重 kg	最高使用空气压力 MPa (kgf/cm ²)	最低使用空气压力 MPa (kgf/cm ²)
	定心/求心补偿	端面锁紧	定心/求心补偿	端面锁紧	定心/求心补偿	端面锁紧	定心/求心补偿	端面锁紧	定心/求心补偿	端面锁紧			
18	20.8	18	9.0(918)	5.5(561)	3.0(306)	1.8(184)	1.5	2.5	40~200	40~150	19.0	0.6(6.0)	0.2(2.0)

工件夹盘