



CHUCK

两爪中空长行程强力卡盘

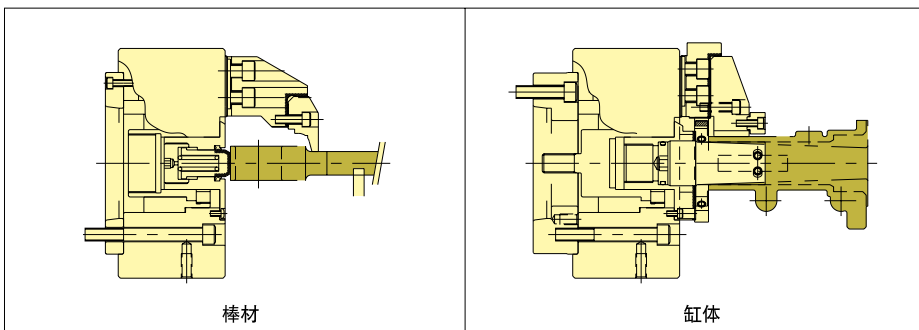
BLT200 系列

最适合夹持不规则形状的加工物。
能确实夹持突起物工件

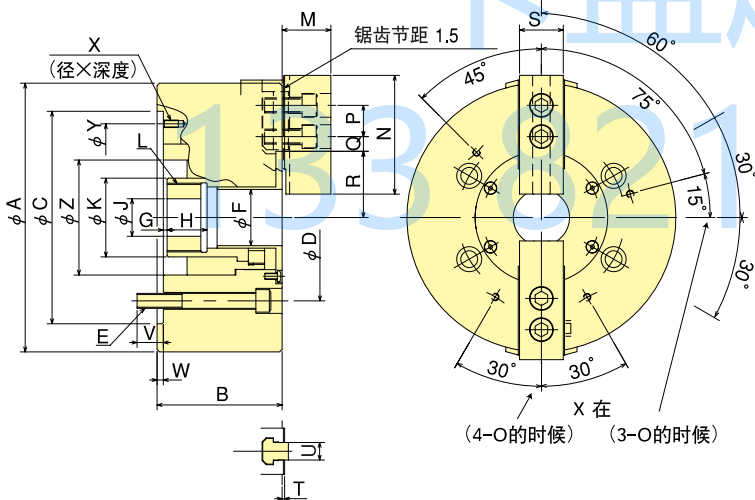


标准卡盘

夹持示例

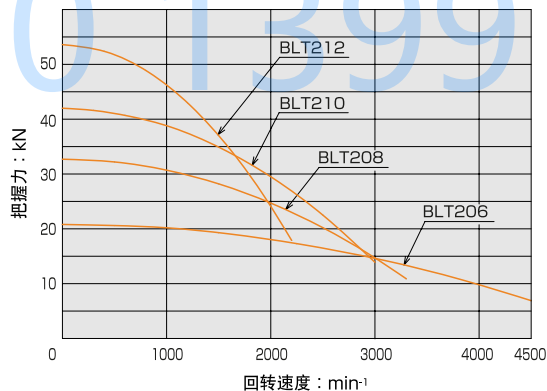


外形图



把握力性能曲线

※曲线表示的是在使用标准软爪的情况下。



外形尺寸

※拉杆螺母螺纹未加工。

外形尺寸	A	B	C (H6)	D	E	F	G 最大	G 最小	H	J	K	L 最大	M	N	P	Q 最大	Q 最小	R 最大	R 最小	S	T	U	V	W	X	Y	Z
BLT206	165	87	140	104.8	4-M10	28	10	-5	24	20	45	M38×1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	4-M6×12	116	70
BLT208	215	100	170	133.4	4-M12	45	3	-16	32	30	63	M55×2.0	39	95	25	21	12	53	40.5	35	2	14	21	5	3-M6×12	150	92
BLT210	254	117	220	171.4	4-M16	53	-6	-28	40	45	73	M65×2.0	43	110	30	26.5	11.5	62.5	47.5	40	2	16	27	5	3-M8×16	190	102
BLT212	304	138	220	171.4	4-M16	63	8.2	-16.8	38	50	83	M75×2.0	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	23	5	3-M8×16	190	120

技术规格

型号	技术规格	贯通孔径 mm	把握范围 mm 最大 最小	爪行程(直径) mm	活塞行程 mm	容许最大入力 kN (kgf)	最大静止把握力 kN (kgf)	容许最高回转速度 min⁻¹ (r.p.m)	重量 (含有标准软爪) kg	转动惯量 kg·m²	配置油缸	最大压力 MPa (kgf/cm²)	配置硬爪	配置软爪
BLT206		28	165 28	20	15	18.6 (1897)	20.8 (2121)	4500	13.5	0.042	S1246	2.36 (24.1)	HB06B1	SB06L1T
BLT208		45	215 32	25	19	27.4 (2794)	32.7 (3334)	3300	24.0	0.193	S1552	2.08 (21.2)	HB08A1	SB08A1T
BLT210		53	254 42	30	22	35.9 (3661)	42.0 (4283)	3000	43.5	0.290	S1875	2.20 (22.4)	HB10A1	SB10A1T
BLT212		63	304 43	35	25	46.2 (4711)	53.6 (5465)	2200	75.5	0.903	S2091	2.22 (22.6)	HB12N1	SB12N1T